

# **Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/JP04/019823

International filing date: 27 December 2004 (27.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP  
Number: 2004-063707  
Filing date: 08 March 2004 (08.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 17 February 2005 (17.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

27.12.2004

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日      2004年  3月  8日  
Date of Application:

出願番号      特願2004-063707  
Application Number:

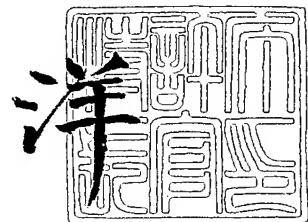
[ST. 10/C] :      [JP2004-063707]

出願人      株式会社カネカ  
Applicant(s):

2005年  2月  4日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小川



出証番号 出証特2005-3006889

【書類名】 特許願  
【整理番号】 B040086  
【提出日】 平成16年 3月 8日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 C08F 6/14  
【発明者】  
  【住所又は居所】 兵庫県加古川市志方町大澤 1131番地  
  【氏名】 植田 貴志  
【特許出願人】  
  【識別番号】 000000941  
  【氏名又は名称】 鐘淵化学工業株式会社  
  【代表者】 武田 正利  
【手数料の表示】  
  【予納台帳番号】 005027  
  【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
  【物件名】 特許請求の範囲 1  
  【物件名】 明細書 1  
  【物件名】 要約書 1

**【書類名】特許請求の範囲****【請求項 1】**

乳化重合ラテックス（ポリマー固形分100重量部）を、（A）ポリマー軟化温度（Tm）に対しTm±15℃の範囲内となるように温度調整し、（B）搅拌下にポリエチレンオキシドを0.03～3.0重量部加えた後、（C）0～1.5重量部の凝固剤を加えてポリマー成分と水の相分離状態を形成させ、（D）さらに0.2～1.0重量部の凝固剤を加え体積平均粒子径が50～500μmのポリマー凝集粒子の水懸濁液を形成し、（E）懸濁液の温度をTm以上に調整することを特徴とする、乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法。

**【請求項 2】**

乳化重合ラテックスのポリマーの体積平均粒子径が0.05～0.5μmであることを特徴とする、請求項1記載の製造方法。

**【請求項 3】**

乳化重合ラテックスのポリマー固形分濃度が10～35重量%の範囲内であることを特徴とする、請求項1又は2に記載の製造方法。

**【請求項 4】**

乳化重合ラテックスをポリマー軟化温度（Tm）に対しTm±10℃の温度範囲内に調整することを特徴とする、請求項1乃至3のいずれかに記載の製造方法。

**【請求項 5】**

ポリマー固形分100重量部に対し、粘度平均分子量が60万～800万のポリエチレンオキシドを0.01～1.0重量%の水溶液で、0.05～2.0重量部加えることを特徴とする、請求項1乃至4のいずれかに記載の製造方法。

**【請求項 6】**

凝固剤が、一価若しくは二価の無機塩および／または無機酸の水溶液であることを特徴とする、請求項1乃至5のいずれかに記載の製造方法。

**【請求項 7】**

乳化重合により製造した重合体ラテックスが、アクリル酸エステル50～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～40重量%、これらと共に重合可能なビニルモノマー0～10重量%ならびに多官能性モノマー0～5重量%を重合してなり、ガラス転移温度が0℃以下のゴムラテックスの固形分50～95重量部に、メタクリル酸エステル10～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアノ化ビニルモノマー0～25重量%ならびにメタクリル酸エステル、芳香族ビニルモノマーおよびシアノ化ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%からなる単量体混合物5～50重量部をグラフト重合することにより得られることを特徴とする、請求項1乃至6のいずれかに記載の製造方法。

**【請求項 8】**

乳化重合により製造した重合体ラテックスが、メタクリル酸メチル50～95重量%と炭素数2～8のアルキル基を有するメタクリル酸エステル5～50重量%とこれらと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%との混合物60～95重量部をまず乳化重合し、その生成重合体ラテックスの存在下に、メタクリル酸メチル20～80重量%、アクリル酸エステルおよびメタクリル酸メチルを除くメタクリル酸エステルより選ばれた1種以上の单量体20～80重量%およびこれらと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%との混合物5～40重量部を、合計量が100重量部になるように重合することにより得られることを特徴とする、請求項1乃至6のいずれかに記載の製造方法。

**【請求項 9】**

乳化重合により製造した重合体ラテックスが、ブタジエン50～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～40重量%、ブタジエンおよび芳香族ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～10重量%ならびに多官能性モノマー0～5重量%を重合してなり、ガラス転移温度が0℃以下のゴムラテックスの固形分50～95重量部に、メタクリル酸エステル10～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアノ化ビニルモノマー0～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアノ化ビニルモノマー0～100重量%を加えて、水懸濁液を形成し、この懸濁液の温度をTm以上に調整することを特徴とする、乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法。

ノマー 0～25重量%ならびにメタクリル酸エステル、芳香族ビニルモノマーおよびシア  
ン化ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー 0～20重量%からなる単量体混合物  
5～50重量部をグラフト重合することにより得られることを特徴とする、請求項 1  
乃至 6 のいずれかに記載の製造方法。

**【書類名】**明細書

**【発明の名称】**乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法

**【技術分野】**

**【0001】**

本発明は、乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法に関する。さらに詳しくは、本発明は、乳化重合ラテックスから体積平均粒子径が $50 \sim 500 \mu\text{m}$ のポリマー凝集粒子を製造する方法に関する。

**【背景技術】**

**【0002】**

乳化重合ポリマーは、塩化ビニル樹脂、スチレン樹脂、メチルメタクリレート樹脂、ポリカーボネート樹脂等の硬質プラスチックに少量添加し、加工性や成形体品質を向上させる樹脂改質剤として広く用いられている。

**【0003】**

通常、乳化重合ラテックスから目的のグラフト共重合体を回収するためには、ラテックスを凝集させて回収する造粒操作が必要である。この造粒操作は、回収粒子の粉体特性（粒子径分布、微粉量、粗粒量等）だけでなく、脱水性や乾燥特性等、後処理時の生産性も大きな影響を与える。従来、乳化重合により製造された高分子ラテックスから樹脂粒子も重量%以下に調整した後、ポリマーの軟化温度よりも十分に低い温度で凝固剤を投入し、ポリマー凝集粒子を形成させ、その後ポリマーの軟化温度以上に加熱してスラリー状にし、脱水乾燥を経て粉粒として回収される。

**【0004】**

しかしながら、この方法では、（イ）粉粒の形状は不定形となり、相当の微粉末が含まれるため、工程上のトラブルの頻発、或いは粉塵発生により作業環境が悪化する、（ロ）得られる凝集粒子の含水率が高いため後の乾燥工程でのエネルギー消費量が多大となる、（ハ）通常、ポリマー軟化温度よりも十分に低い温度で凝固剤を添加（通常、重合温度よりも大幅に低温側）した後、再度高温で熱処理操作を実施する必要があるためエネルギー効率が悪い、（ニ）通常の重合時の固体分濃度である $30 \sim 40$ 重量%から固体分濃度を $10$ 重量%以下に調整するために多量の水が使用され、排水処理の負荷が増大する、等の課題があった。そのため、気相凝固法（例えば、特許文献1参照。）や緩凝析法（例えば、特許文献2参照。）等の新規造粒法が提案されるなど、様々な改良検討がなされてきた。しかしながら、そのような多大な努力にもかかわらず、設備コスト、省エネルギー、あるいは排水量軽減の面で依然満足とは言い難く、新たな造粒法の開発が望まれていた。

**【0005】**

また、このような状況を改善する目的で、新たな造粒法として高分子凝集剤を用いる方法が提案されている（例えば、特許文献3参照。）。この方法は、乳化重合ラテックスに高分子凝集剤であるアニオン性ポリアクリルアミドと無機塩を加え造粒する手法である。しかし、この場合においても、良好な凝固粒子を得るために、重合後ラテックスを多量の水で希釈し固体分濃度が $10$ 重量%以下に調整されており排水負荷の面で満足できるものではなかった。また乳化重合ラテックスの性状によらず $80^\circ\text{C}$ 以上という比較的高温でのみ造粒操作が実施可能であり、エネルギー消費量の面でも満足できるものではなかった。

**【特許文献1】**特開昭52-68285号公報

**【特許文献2】**特開昭60-217224号公報

**【特許文献3】**特開昭59-84922号公報

**【発明の開示】**

**【発明が解決しようとする課題】**

**【0006】**

本発明は上記の点に解決を与えるため、（イ）体積平均粒子径 $50 \mu\text{m}$ 未満の微粉量が少なく、（ロ）低含水率で乾燥時のエネルギー消費量が小さく、（ハ）ポリマー軟化温度の近傍（重合温度近傍）での造粒操作が可能であるためエネルギー効率が良好であり、（

二) 固形分濃度10重量%以上での処理が可能であり排水処理の負荷が軽減する、新規の造粒方法を提案することを課題とする。

**【課題を解決するための手段】**

**【0007】**

上記のような現状に鑑み、本発明者は鋭意検討を重ねた結果、乳化重合ラテックスを特定の温度範囲に調整し、攪拌下にポリエチレンオキシドを加えた後、必要に応じて凝固剤を加え、ポリマー成分と水の相分離状態を形成させ、さらに凝固剤を加えてポリマー凝集粒子の水懸濁液を形成し、懸濁液の温度をポリマー軟化温度以上に調整することにより効率よく乳化重合ラテックス凝集粒子を製造できることを見出し、本発明を完成するに至った。

**【0008】**

即ち、本発明は、乳化重合ラテックス（ポリマー固体分100重量部）を、（A）ポリマー軟化温度（Tm）に対しTm±15℃の範囲内となるように温度調整し、（B）攪拌下にポリエチレンオキシドを0.03～3.0重量部加えた後、（C）0～1.5重量部の凝固剤を加えてポリマー成分と水の相分離状態を形成させ、（D）さらに0.2～10重量部の凝固剤を加え体積平均粒子径が50～500μmのポリマー凝集粒子の水懸濁液を形成し、（E）懸濁液の温度をTm以上に調整することを特徴とする、乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法に関する。

**【0009】**

好ましい実施態様は、乳化重合ラテックスのポリマーの体積平均粒子径が0.05～0.5μmであることを特徴とする、前記の製造方法に関する。

**【0010】**

好ましい実施態様は、乳化重合ラテックスのポリマー固体分濃度が10～35重量%の範囲内であることを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

**【0011】**

好ましい実施態様は、乳化重合ラテックスをポリマー軟化温度（Tm）に対しTm±10℃の温度範囲内に調整することを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

。

**【0012】**

好ましい実施態様は、ポリマー固体分100重量部に対し、粘度平均分子量が60万～800万のポリエチレンオキシドを0.01～1.0重量%の水溶液で、0.05～2.0重量部加えることを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

**【0013】**

好ましい実施態様は、凝固剤が、一価若しくは二価の無機塩および／または無機酸の水溶液であることを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

**【0014】**

好ましい実施態様は、乳化重合により製造した重合体ラテックスが、アクリル酸エステル50～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～40重量%、これらと共に重合可能なビニルモノマー0～10重量%ならびに多官能性モノマー0～5重量%を重合してなり、ガラス転移温度が0℃以下のゴムラテックスの固体分50～95重量部に、メタクリル酸エチル10～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアノ化ビニルモノステル10～100重量%ならびにメタクリル酸エチル、芳香族ビニルモノマーおよびシアノ化ビニルモノマーと共重合可能なビニルモノマー0～20重量%からなる単量体混合物5～50重量部をグラフト重合することにより得られることを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

**【0015】**

好ましい実施態様は、乳化重合により製造した重合体ラテックスが、メタクリル酸メチル50～95重量%と炭素数2～8のアルキル基を有するメタクリル酸エチル5～50重量%とこれらと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%との混合物60～95重量部をまず乳化重合し、その生成重合体ラテックスの存在下に、メタクリル酸メチル20～

80重量%、アクリル酸エステルおよびメタクリル酸メチルを除くメタクリル酸エステルより選ばれた1種以上の単量体20～80重量%およびこれらと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%との混合物5～40重量部を、合計量が100重量部になるように重合することにより得られることを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

#### 【0016】

好みの実施態様は、乳化重合により製造した重合体ラテックスが、ブタジエン50～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～40重量%、ブタジエンおよび芳香族ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～10重量%ならびに多官能性モノマー0～5重量%を重合してなり、ガラス転移温度が0℃以下のゴムラテックスの固体分50～95重量部に、メタクリル酸エステル10～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアン化ビニルモノマー0～25重量%ならびにメタクリル酸エステル、芳香族ビニルモノマーおよびシアン化ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%からなる単量体混合物5～50重量部をグラフト重合することにより得られることを特徴とする、前記いずれかに記載の製造方法に関する。

#### 【発明の効果】

#### 【0017】

本発明の乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法は、従来の塩析等による造粒方法に比べ、(イ) 粒子径50μm未満の微粉量が少なく、(ロ) 低含水率で乾燥時のエネルギー消費量が小さく、(ハ) ポリマー軟化温度近傍(重合温度近傍)での造粒操作が可能であるためエネルギー効率が良好であり、(ニ) 固形分濃度10重量%以上での処理が可能であるため排水処理の負荷を軽減できる、等の優れた効果を有する造粒操作が実現できる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0018】

本発明における乳化重合ラテックスの重合体粒子は、(1) アクリル酸エステル50～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～40重量%、これらと共に重合可能なビニルモノマー0～10重量%ならびに多官能性モノマー0～5重量%を重合してなりガラス転移温度が0℃以下のゴムラテックスの固体分50～95重量部に、メタクリル酸エステル10～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアン化ビニルモノマー0～25重量%ならびにメタクリル酸エステル、芳香族ビニルモノマーおよびシアン化ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%からなる単量体混合物5～50重量部をグラフト重合することにより得られる重合体ラテックス、(2) メタクリル酸メチル50～95重量%と炭素数2～8のアルキル基を有するメタクリル酸エステル5～50重量%とこれらと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%との混合物60～95重量部をまず乳化重合し、その生成重合体ラテックスの存在下に、メタクリル酸メチル20～80重量%とアクリル酸エステルおよびメタクリル酸メチルを除くメタクリル酸エステルより選ばれた1種以上の単量体20～80重量%とこれらと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%との混合物5～40重量部を、合計量が100重量部になるように重合することにより得られる重合体ラテックス、(3) ブタジエン50～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～40重量%、ブタジエンおよび芳香族ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～10重量%ならびに多官能性モノマー0～5重量%を重合してなり、ガラス転移温度が0℃以下のゴムラテックスの固体分50～95重量部に、メタクリル酸エステル10～100重量%、芳香族ビニルモノマー0～90重量%、シアン化ビニルモノマー0～25重量%ならびにメタクリル酸エステル、芳香族ビニルモノマーおよびシアン化ビニルモノマーと共に重合可能なビニルモノマー0～20重量%からなる単量体混合物5～50重量部をグラフト重合することにより得られる重合体ラテックスの何れかが、後述する理由により好適に使用され得る。

#### 【0019】

上記(1)～(3)に記載した乳化重合ラテックスの重合体粒子の一般的な製造方法は、例えば、特開平2-269755号公報、特開平8-217817号公報に詳細に記述されている。しかしながら、これに限定されるものではない。

**【0020】**

上記(1)～(3)の重合体粒子が好適に使用される理由は、熱可塑性樹脂の品質改良剤として広範に用いられており、本発明の重合体粒子として回収した場合においても、それらの有する様々な品質向上効果を発現させることが可能となるためである。しかしながら、本発明で用いることのできる乳化重合ラテックスの重合体粒子は、これらに限定されるものではなく、例えば、次のモノマー群から選ばれた1種または2種以上のモノマーを主とする単量体組成物を共重合またはグラフト重合させた重合体粒子の単独または混合物からなるラテックス重合体粒子を用いることができる。上記モノマー群としては、例えば、(1)メチルアクリレート、エチルアクリレート、ブチルアクリレート、2-エチルヘキシルアクリレート等の炭素数が10以下のアルキル基を有するアルキルアクリレート類、(2)メチルメタクリレート、エチルメタクリレート、ブチルメタクリレート、2-エチルヘキシルメタクリレート等の炭素数が10以下のアルキル基を有するアルキルメタクリレート類、(3)ステレン、 $\alpha$ -メチルスチレン、モノクロロスチレン、ジクロロスチレン等のビニルアレーン類、(4)アクリル酸、メタクリル酸等のビニルカルボン酸類、(5)アクリロニトリル、メタクリロニトリル等のビニルシアン類、(6)塩化ビニル、臭化ビニル、クロロブレン等のハロゲン化ビニル類、(7)酢酸ビニル、(8)エチレン、プロピレン、ブチレン、ブタジエン、イソブチレン等のアルケン類、(9)アリルメタクリレート、ジアリルフタレート、トリアリルシアヌレート、モノエチレングリコールジメタクリレート、テトラエチレングリコールジメタクリレート、ジビニルベンゼン、グリシジルメタクリレート等の多官能性モノマーが例示される。

**【0021】**

前記重合体粒子の平均粒子径には特に制限はないが、通常の乳化重合で得られる体積平均粒子径0.05～0.5μmの重合体粒子を好適に用いることができる。なお、前記重合体粒子の体積平均粒子径は、例えば、MICROTRAC UPA(日機装株式会社製)を用いることにより測定することができる。

**【0022】**

本発明で用いる乳化重合ラテックスの固形分濃度は、本発明の目的が達成される限り特に制限はないが、通常10～35重量%が好ましく、12～30重量%がより好ましい。乳化重合ラテックスの固形分濃度が、10重量%よりも低い場合は、通常の乳化重合時の固形分濃度である30～40重量%から固形分濃度を10重量%以下に調整するために大量の水が必要となり、排水負荷が増大する。一方、乳化重合ラテックスの固形分濃度が35重量%よりも高い場合は、ポリエチレンオキシドを添加した際の系の粘度が極度に高くなり、攪拌混合操作等が困難となる場合がある。なお、ラテックスの固形分濃度の測定は、ラテックス0.5gを120℃の熱風対流型乾燥機に3時間入れて水分を蒸発させ、乾燥前のラテックス重量と乾燥後のポリマー重量からラテックスの固形分濃度を算出することにより行うことができる。

**【0023】**

本発明では、乳化重合ラテックスの温度が、ポリマー軟化温度(T<sub>m</sub>)に対しT<sub>m</sub>±15℃の範囲内となるように温度調整することが好ましく、T<sub>m</sub>±10℃の範囲内となるように温度調整することがより好ましい。乳化重合ラテックスの温度が(T<sub>m</sub>-15)℃よりも低い場合は、粒子径50μm未満の凝集粒子の生成が頻発するため好ましくない。一方、乳化重合ラテックスの温度が(T<sub>m</sub>+15)℃よりも高い場合は、目的とする粒子径から大きく外れた粗大粒子の生成が頻発するため好ましくない。ここでポリマー軟化温度とは、塩析により得たポリマー凝集粒子の水懸濁液を加熱した際に、ポリマー凝集粒子内の含水率が、加温前の含水率よりも5重量%以上低下する温度を意味する。本発明におけるポリマー軟化温度の測定は、乳化重合ラテックスを透析チューブに入れ両端を結び、20℃の5重量%塩化カルシウム水溶液に5時間浸漬し、完全に凝固を終了させチューブ状の凝固体を得、ここで得たチューブ凝固体を30℃～99℃まで5℃刻みで各温水中に10分間浸漬し加熱処理を実施し、各温度で得られたチューブ凝固体を熱風対流型乾燥機を用いて水分を蒸発させ、乾燥前のチューブ凝固体重量と乾燥後のチューブ凝固体重量から含水

率を求めるこことにより実施し、加温前の含水率よりも含水率が5重量%以上低下した温度をポリマー軟化温度（Tm）とすることとする。

#### 【0024】

本発明では、乳化重合ラテックスにポリエチレンオキシドを水溶液あるいは粉体等のニート状態で加えることができるが、通常水溶液で加えるのが操作上簡便であることから好ましい。ポリエチレンオキシド水溶液の濃度には特に制限はないが、通常、0.01～10重量%であることが好ましい。水溶液濃度が、0.01重量%よりも低い場合は所定量のポリエチレンオキシドを加えるために多量の水溶液を使用する必要があり好ましくない。また、水溶液濃度が10重量%よりも高い場合は、ポリエチレンオキシド水溶液の粘度が高くなり取り扱いが困難となるため好ましくない。

#### 【0025】

本発明で用いるポリエチレンオキシドは、粘度平均分子量が60万～800万であることが好ましい。粘度平均分子量が60万よりも低い場合は、乳化重合ラテックスにポリエチレンオキシドを添加しても軟凝聚状態が形成されず、本発明の目的を達成できない場合がある。一方、粘度平均分子量が800万よりも高い場合は、乳化重合ラテックスにポリエチレンオキシドを添加した時の粘度上昇が激しくなり、攪拌混合操作が困難となる場合がある。ここで、乳化重合ラテックスの軟凝聚状態とは、例えばポリエチレンオキシド分子鎖がラテックス粒子間を架橋することにより系の粘度が上昇した状態であり、ポリエチレンオキシドを添加する前の乳化重合ラテックスの粘度よりも2倍以上系の粘度が上昇した状態を意味する。なお、ポリエチレンオキシドの粘度平均分子量は、ベンゼン溶媒、20℃の条件で測定することができる。

#### 【0026】

本発明で用いるポリエチレンオキシドは、エチレンオキシドを重合して得られるエチレンオキシド単位を有する高分子化合物であればよく、例えば、ポリエチレンオキシド、高級アルコールエチレンオキシド付加物、アルキルフェノールエチレンオキシド付加物、脂肪酸エチレンオキシド付加物、多価アルコール脂肪酸エステルエチレンオキシド付加物、高級アルキルアミンエチレンオキシド付加物、脂肪酸アミドエチレンオキシド付加物、油脂のエチレンオキシド付加物、ポリプロピレングリコールエチレンオキシド付加物などが用いることができる。中でも、粘度平均分子量が60万～800万のポリエチレンオキシドを用いるのが好ましい。

#### 【0027】

また、ポリエチレンオキシドの添加方法には特に制限はなく、所定量をラテックスに一気に添加、分割添加、あるいは連続的に添加することができる。

#### 【0028】

ポリエチレンオキシドの添加量は、乳化重合ポリマー固形分100重量部に対し、0.03～3.0重量部（300～30000ppm）が好ましく、0.05～2重量部がより好ましい。ポリエチレンオキシドの添加量が0.03重量部よりも少ない場合は、軟凝聚状のポリマー成分と水の相分離状態の形成が起こりにくくなる傾向にあり、その後の凝固剤の添加で粗大粒子の形成が頻発する、あるいは最悪の場合系が塊状化し、本発明の目的を達成できなくなる場合がある。一方、ポリエチレンオキシドの添加量が3.0重量部よりも多い場合は、その後の造粒挙動等には大きな影響は少ないと、低含水率化や微粉量削減効果はポリエチレンオキシドを0.03～3.0重量部の範囲で添加した場合と大差がないこと、また製造コストの高騰の面でも好ましくない。

#### 【0029】

本発明では、乳化重合ラテックスにポリエチレンオキシドを添加している途中あるいは添加終了後に、乳化重合ポリマー粒子、ポリエチレンオキシド、および水の3成分の軟凝聚状態が形成される。その後、同温で攪拌を継続する、あるいは凝固剤を0～1.5重量部加えると、軟凝聚状ポリマー成分から水が分離し始め、系は、軟凝聚状ポリマー成分と水の相分離状態となる。さらに、凝固剤を0.2～1.0重量部添加すると、軟凝聚状ポリマー成分からの水の分離がさらに進行し、最終的にポリマー凝聚粒子の水懸濁液が形成さ

れる。

### 【0030】

本発明において、軟凝聚状ポリマー成分から水を分離させ、軟凝聚状ポリマー成分と水の相分離状態を形成するために加える凝固剤は0～1.5重量部が好ましい。この相分離状態の形成は、乳化重合ラテックスの体積平均粒子径に依存し、体積平均粒子径が0.1 $\mu\text{m}$ 以下の場合には凝固剤を0.2～1.5重量部程度加えるのが好ましく、体積平均粒子径が0.1 $\mu\text{m}$ 以上の場合は0～1.0重量部程度加えるのが好ましい。

### 【0031】

さらに本発明において、軟凝聚状ポリマー成分と水の相分離状態からポリマー凝聚粒子の水懸濁液を形成させるために加える凝固剤は0.2～1.0重量部であることが好ましい。ここでの凝固剤の添加量が0.2重量部より少ない場合は、軟凝聚状成分が残存し、その後の脱水操作が困難となるため好ましくない。また、ここでの凝固剤が1.0重量部より多い場合は回収後のポリマー凝聚粒子中の残留金属塩量が増え、耐熱性等の品質に悪影響を及ぼすため好ましくない。

### 【0032】

本発明に用いることのできる凝固剤としては、該乳化重合ラテックスを凝析・凝固し得る性質を有する無機酸（塩）および／または有機酸（塩）の水溶液であれば良いが、例えば、塩化ナトリウム、塩化カリウム、塩化リチウム、臭化ナトリウム、臭化カリウム、臭化リチウム、ヨウ化カリウム、ヨウ化ナトリウム、硫酸カリウム、硫酸ナトリウム、硫酸アンモニウム、塩化アンモニウム、硝酸ナトリウム、硝酸カリウム、塩化カルシウム、硫酸第一鉄、硫酸マグネシウム、硫酸亜鉛、硫酸銅、塩化バリウム、塩化第一鉄、塩化第二鉄、塩化マグネシウム、硫酸第二鉄、硫酸アルミニウム、カリウムミヨウバン、鉄ミヨウバン等の無機塩類の水溶液、塩酸、硫酸、硝酸、リン酸等の無機酸類の水溶液、酢酸、ギ酸等の有機酸類およびそれらの水溶液、酢酸ナトリウム、酢酸カルシウム、ギ酸ナトリウム、ギ酸カルシウム等の有機酸塩類の水溶液を単独にまたは2種以上を混合して用いることができる。これらの中でも、塩化ナトリウム、塩化カリウム、硫酸ナトリウム、塩化アンモニウム、塩化カルシウム、塩化マグネシウム、硫酸マグネシウム、塩化バリウム、塩酸、硫酸等の一価若しくは二価の無機塩あるいは無機酸の水溶液が好適に使用できる。前記凝固剤の添加方法には特に制限は無く、一気に添加、分割添加、あるいは連続的に添加することができる。

### 【0033】

本発明により得られるポリマー凝聚粒子の体積平均粒子径は50～500 $\mu\text{m}$ が好ましい。体積平均粒子径が50 $\mu\text{m}$ よりも小さい場合は、脱水排水中の微粉の流出が顕著となるため好ましくない。一方、体積平均粒子径（目的ポリマー凝聚粒子の多段凝聚を含む）が500 $\mu\text{m}$ よりも大きい場合は、脱水後含水率が高くなり、乾燥に要する時間が長くなるため好ましくない。ポリマー凝聚粒子の粒子径は、本発明の範囲内において、温度が低いほど、あるいは搅拌混合が激しいほど小さくなる傾向にあるが、本発明の範囲内で目的粒子径のポリマー凝聚粒子が得られるよう、それらを調整すればよい。なお、ポリマー凝聚粒子の体積平均粒子径は、MICROTRAC FRA-SVRS（日機装株式会社製）を用いることにより測定することができる。

### 【0034】

本発明では、ポリマー凝聚粒子の水懸濁液が得られた段階で、ポリマー凝聚粒子の水懸濁液の温度をポリマー軟化温度（T<sub>m</sub>）以上に調整し、熱処理により凝聚粒子内のポリマー粒子間の融着を促進させる。熱処理の温度は特に上限はないが、通常、120℃以下であることが操作上簡便であるため好ましい。これにより、ポリマー凝聚粒子の機械的強度が増すとともにポリマー凝聚粒子の含水率が低下する。なお、この操作は、本発明の範囲内において造粒操作をポリマー軟化温度（T<sub>m</sub>）以上で行った場合は特に実施しなくてもよい。また、加熱処理を実施するにあたり、加熱中および乾燥時（後）の粒子間凝聚を抑制するため公知の粒子間融着防止処理を実施しても良い。

### 【0035】

その後、常法に従って、脱水および乾燥操作を行えば本発明による乳化重合ラテックスのポリマー凝集粒子が回収できる。

**【実施例】**

**【0036】**

次に本発明を実施例に基づいて更に詳細に説明するが、本発明はかかる実施例のみに限定されるものではない。

**【0037】**

(脱水後含水率の測定)

実施例、比較例および参考例で得られた凝集粒子懸濁液100g（固体分濃度：5～38重量%）をアスピレーターで3分間吸引ろ過した後、脱水樹脂を回収し、100℃熱風対流型乾燥機に12時間入れて水分を蒸発させ、乾燥前の脱水直後樹脂重量をWw、乾燥後樹脂重量をWdとし、下記式1から求めた。

$$\text{脱水後含水率} (\%) = [(Ww - Wd) / Ww] \times 100 \quad (\text{式1})$$

**【0038】**

(微粒子ポリマー成分含量の測定)

実施例、比較例および参考例で得られた凝集粒子懸濁液の粒子径分布を、マイクロトラック（日機装株式会社製MICROTRAC FRA-SVRS）で測定し、50μm未満の粒子の累積頻度%から求めた。

**【0039】**

(粗大ポリマー凝集粒子含量の測定)

実施例、比較例および参考例で得られた凝集粒子懸濁液1000g（固体分濃度：8～38重量%）をアスピレーターで吸引ろ過した後、脱水樹脂を回収し、50℃熱風対流型乾燥機に24時間入れて水分を蒸発させ、得られた乾燥粒子を16メッシュの篩で分級し、16メッシュ篩上に残った乾燥粒子重量をW1、16メッシュ篩を通過した乾燥粒子重量をW2とし、式2から求めた。

$$\text{粗大ポリマー凝集粒子含量} (\%) = [(W1) / (W1 + W2)] \times 100 \quad (\text{式2})$$

**【0040】**

(ポリマー軟化温度Tmの測定)

片端を結んだ透析チューブ（フナコシ株式会社製スペクトラバイオテックメンブレン／ポア1.1、MWC08000、16mm）に乳化重合ラテックス10gを入れ、ソーセージ状になるようにもう一端を結び、20℃の5重量%塩化カルシウム水溶液3000gに5時間浸漬し完全に凝固を終了させ、チューブ状の凝固体を得た。ここで得られたチューブ凝固体を、30℃～99℃まで5℃刻みで各温水中に10分間浸漬し加熱処理を実施した。各温度で得られたチューブ凝固体を100℃熱風対流型乾燥機に12時間入れて水分を蒸発させ、乾燥前のチューブ凝固体重量をWa、乾燥後のチューブ凝固体重量をWbとして、式3から含水率を求め、含水率が加温前の含水率よりも5重量%以上低下した温度をポリマー軟化温度（Tm）とした。

$$\text{含水率} (\%) = [(Wa - Wb) / Wa] \times 100 \quad (\text{式3})$$

**【0041】**

実施例、比較例および参考例の中で用いる部および%は、それぞれ重量部および重量%を示す。また、実施例、比較例および参考例の中で用いる平均粒子径は体積平均粒子径を示す。

**【0042】**

(実施例1)

温度計、攪拌機、還流冷却器、窒素流入口装置、単量体と乳化剤の添加装置を有するガラス反応器に、蒸留水124部、ラウリル硫酸ナトリウム0.035部を仕込み、窒素気流中で攪拌しながら50℃に昇温した。次にブチルアクリレート（BA）11.20部、2-エチルヘキシルアクリレート（2-EHA）1.25部、アリルメタクリレート（AMA）0.06部およびクメンハイドロパーオキサイド0.01部の混合物を仕込み、その10分後にホルムアルデヒドスルホキシル酸ナトリウム0.2部を蒸留水5部に溶解し

た混合液、およびエチレンジアミンテトラアセティックアシド・2Na塩0.01部と硫酸第一鉄・7水塩0.005部を蒸留水5部に溶解した混合液を仕込んだ。1時間攪拌後、そこにBA68.51部、2-EHA7.61部、AMA0.38部およびクメンハイドロパーオキサイド0.1部からなる単量体の混合物を、4時間を要して滴下した。また、前記の単量体混合物の添加とともに、1部のラウリル硫酸ナトリウムを5%水溶液にしたものと4時間にわたり連続的に追加した。単量体混合物添加終了後、1.5時間攪拌を続け、アクリル系架橋ゴム重合体を得た。このアクリル系架橋ゴム重合体に、グラフト単量体成分として、メチルアクリレート(MMA)10.45部、BA0.55部ならびにクメンハイドロパーオキサイド0.01部の混合物を50℃で1時間にわたって連続的に添加した。添加終了後クメンハイドロパーオキサイド0.01部を添加し、さらに2時間攪拌を続けて重合を完結させ、体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃の乳化重合ラテックスAを作成した。

#### 【0043】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g(ポリマー固形分100部)を取り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度20%)。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万)水溶液40g(0.2部)を3分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液10g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液10g(0.75部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0044】

##### (実施例2)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA(体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃)を得た。

#### 【0045】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA250g(ポリマー固形分100部)を取り、脱イオン水750gを加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度10%)。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万)水溶液20g(0.2部)を1.5分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液5g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液5g(0.75部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液20g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0046】

##### (実施例3)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA(体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃)を得た。

#### 【0047】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA750g(ポリマー固形分100部)を取り、脱イオン水250gを加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度30%)。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万)水溶液60g(0.2部)を5分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液15g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液15g(0.75部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液60g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

## 【0048】

(実施例4)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

## 【0049】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA 875g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水125gを加え、40℃に調整した（ポリマー固形分濃度35%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液70g（0.2部）を7分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液17.5g（0.75部）を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液17.5g（0.75部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液70g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

## 【0050】

(実施例5)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

## 【0051】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA 500g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、25℃に調整した（ポリマー固形分濃度20%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液40g（0.2部）を3分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液10g（0.75部）を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液10g（0.75部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

## 【0052】

(実施例6)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

## 【0053】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA 500g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、55℃に調整した（ポリマー固形分濃度20%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液40g（0.2部）を3分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液10g（0.75部）を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液10g（0.75部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g（1.0部）を加えた後、55℃で5分間攪拌した。

## 【0054】

(実施例7)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

## 【0055】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA 775g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水225gを加え、40℃に調整した（ポリマー固形分濃度31%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-3Z、粘

度平均分子量60万～110万)水溶液93g(0.3部)を9分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液15.5g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液15.5g(0.75部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液62g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0056】

(実施例8)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA(体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃)を得た。

#### 【0057】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g(ポリマー固形分100部)を採り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度20%)。そこへ、攪拌下で0.5%ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製PEO-18Z、粘度平均分子量430万～480万)水溶液20g(0.05部)を1.5分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液10g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液10g(0.75部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0058】

(実施例9)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA(体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃)を得た。

#### 【0059】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g(ポリマー固形分100部)を採り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度20%)。そこへ、攪拌下で0.5%ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製PEO-27、粘度平均分子量600万～800万)水溶液20g(0.05部)を1.5分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液10g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液10g(0.75部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0060】

(実施例10)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA(体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃)を得た。

#### 【0061】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g(ポリマー固形分100部)を採り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度20%)。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万)水溶液600g(3.0部)を30分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液10g(0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液40g(3.0部)を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g(1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0062】

(実施例11)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

#### 【0063】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した（ポリマー固形分濃度20%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液40g（0.2部）を3分間かけて連続添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液10g（0.75部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0064】

##### （実施例12）

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

#### 【0065】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した（ポリマー固形分濃度20%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液40g（0.2部）を3分間かけて連続添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液4g（0.30部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0066】

##### （実施例13）

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175μm、ポリマー固形分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

#### 【0067】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA500g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、40℃に調整した（ポリマー固形分濃度20%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液40g（0.2部）を3分間かけて連続添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液133g（10部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0068】

##### （実施例14）

攪拌機付反応器に脱イオン水200部、パルミチン酸カリウム0.08部、および硫酸ナトリウム0.01部を仕込み、窒素置換後、70℃に昇温した。これに過硫酸カリウム0.1部を加え30分間攪拌した後、メチルメタクリレート80部、ブチルアクリレート20部よりなるモノマー混合物を4時間に渡って連続追加した。その間、モノマー混合物添加開始から、30分、60分、90分、および120分目にパルミチン酸カリウム0.4部を追加した。モノマー添加終了後、同温度で1.5時間保持し重合を完結させ、乳化重合ラテックスB（体積平均粒子径0.138μm、ポリマー固形分濃度32%、ポリマー軟化温度70℃）を得た。

#### 【0069】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスB500g（ポリマー固形分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、75℃に調整した（ポリマー固形分濃度16%）。

）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液32g（0.2部）を3分間かけて連続添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液8g（0.75部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。その後、95℃に加熱して熱処理操作を実施した。

### 【0070】

#### (実施例15)

攪拌機付反応器に脱イオン水200部、パルミチン酸カリウム0.3部、および硫酸ナトリウム0.01部を仕込み、窒素置換後、70℃に昇温した。これに過硫酸カリウム0.1部を加え30分間攪拌した後、メチルメタクリレート80部、ブチルアクリレート20部よりなるモノマー混合物を4時間に渡って連続追加した。その間、モノマー混合物添加開始から、30分、60分、90分、および120分目にパルミチン酸カリウム0.4部を追加した。モノマー添加終了後、同温度で1.5時間保持し重合を完結させ、乳化重合ラテックスC（体積平均粒子径0.072μm、ポリマー固体分濃度32%、ポリマー軟化温度70℃）を得た。

### 【0071】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスC500g（ポリマー固体分100部）を取り、脱イオン水500gを加え、75℃に調整した（ポリマー固体分濃度16%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液32g（0.2部）を3分間かけて連続添加し、続いて15%硫酸ナトリウム水溶液8g（0.75部）を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液8g（0.75部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。その後、95℃に加熱して熱処理操作を実施した。

### 【0072】

#### (実施例16)

攪拌機付反応器に脱イオン水220部、ほう酸0.3部、炭酸ナトリウム0.03部、N-ラウロイルサルコシン酸ナトリウム0.09部、ホルムアルデヒドスルホキシル酸ナトリウム0.09部、エチレンジアミン四酢酸ナトリウム0.006部、および硫酸第一鉄7水塩0.002部を仕込み、窒素置換後、80℃に昇温した。これにメチルメタクリレート25部、アリルメタクリレート0.1部、t-ブチルハイドロパーオキサイド0.1部よりなるモノマー混合物のうち25%を一括して仕込み、45分間重合を行った。続いてこの混合液の残り75%を1時間に渡って連続追加した。追加終了後、同温度で2時間保持し重合を完結させた。また、この間に0.2部のN-ラウロイルサルコシン酸ナトリウムを追加した。得られた最内層架橋メタクリル系重合体ラテックス中の重合体粒子の体積平均粒子径は、0.160μmであり、重合転化率（重合生成量／モノマー仕込量×100）は98%であった。続いて、上記架橋メタクリル系重合体ラテックスを窒素気流中で80℃に保ち、過硫酸カリウム0.1部を添加した後、ブチルアクリレート41部、スチレン9部、アリルメタクリレート1部のモノマー混合液を5時間に渡って連続追加した。この間にオレイン酸カリウム0.1部を3回に分けて添加した。モノマー混合液の追加終了後、重合を完結させるためにさらに過硫酸カリウムを0.05部添加し2時間保持した。得られた重合体の体積平均粒子径は0.230μmであり、重合転化率は99%であった。続いて、得られた上記ゴム状重合体ラテックスを80℃に保ち、過硫酸カリウム0.02部を添加した後メチルメタクリレート24部、ブチルアクリレート1部、t-ブチルデシルメルカプタン0.1部の混合液を1時間に渡って連続追加した。モノマー混合液の追加終了後1時間保持し、体積平均粒子径が0.250μmの多層構造を持つ乳化重合ラテックスD（体積平均粒子径0.250μm、ポリマー固体分濃度33%、ポリマー軟化温度75℃）を得た。

### 【0073】

2Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスD606g（ポリマー固体分100

部) を採り、脱イオン水 394 g を加え、75℃に調整した(ポリマー固形分濃度 20%)。そこへ、攪拌下で 1% ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製 PEO-8Z、粘度平均分子量 170万~220万)水溶液 20 g (0.1部)を3分間かけて連続添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15% 塩化カルシウム水溶液 10 g (0.75部)を加え、ポリマー凝聚粒子の水懸濁液を得た。その後、95℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0074】

(比較例 1)

実施例 1 と同様に、乳化重合ラテックス A (体積平均粒子径 0.175 μm、ポリマー固形分濃度 40%、ポリマー軟化温度 40℃)を得た。

#### 【0075】

2 L のセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックス A 500 g (ポリマー固形分 100%) を採り、脱イオン水 500 g を加え、20℃に調整した(ポリマー固形分濃度 20%)。そこへ、攪拌下で 1% ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製 PEO-8Z、粘度平均分子量 170万~220万)水溶液 40 g (0.2部)を3分間かけて連続添加し、続いて 15% 硫酸ナトリウム水溶液 10 g (0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15% 塩化カルシウム水溶液 10 g (0.75部)を加えると、クリーム状の微粒子ポリマー凝聚粒子の水懸濁液が形成された。

#### 【0076】

(比較例 2)

実施例 1 と同様に、乳化重合ラテックス A (体積平均粒子径 0.175 μm、ポリマー固形分濃度 40%、ポリマー軟化温度 40℃)を得た。

#### 【0077】

2 L のセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックス A 500 g (ポリマー固形分 100%) を採り、脱イオン水 500 g を加え、60℃に調整した(ポリマー固形分濃度 20%)。そこへ、攪拌下で 1% ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製 PEO-8Z、粘度平均分子量 170万~220万)水溶液 40 g (0.2部)を3分間かけて連続添加し、続いて 15% 硫酸ナトリウム水溶液 10 g (0.75部)を添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15% 塩化カルシウム水溶液 10 g (0.75部)を加え、ポリマー凝聚粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝聚粒子間の融着を防止するため、5% パルミチン酸カリウム水溶液 40 g (1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0078】

(比較例 3)

実施例 1 と同様に、乳化重合ラテックス A (体積平均粒子径 0.175 μm、ポリマー固形分濃度 40%、ポリマー軟化温度 40℃)を得た。

#### 【0079】

2 L のセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックス A 500 g (ポリマー固形分 100%) を採り、脱イオン水 500 g を加え、40℃に調整した(ポリマー固形分濃度 20%)。そこへ、攪拌下で 1% ポリエチレンオキシド(住友精化株式会社製 PEO-8Z、粘度平均分子量 170万~220万)水溶液 5.0 g (0.025部)を 0.5 分間かけて連続添加した。この時、系は増粘状態となった。そこへ、15% 塩化カルシウム水溶液 20 g (1.5部)を加え、ポリマー凝聚粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝聚粒子間の融着を防止するため、5% パルミチン酸カリウム水溶液 40 g (1.0部)を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

#### 【0080】

(比較例 4)

実施例 1 と同様に、乳化重合ラテックス A (体積平均粒子径 0.175 μm、ポリマー固形分濃度 40%、ポリマー軟化温度 40℃)を得た。

## 【0081】

2 Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA 500 g（ポリマー固体分100部）を取り、脱イオン水500 gを加え、40℃に調整した（ポリマー固体分濃度20%）。そこへ、攪拌下で1%ポリエチレンオキシド（住友精化株式会社製PEO-8Z、粘度平均分子量170万～220万）水溶液40 g（0.2部）を3分間かけて連続添加した。この時、系は軟凝聚状ポリマー成分と水の2相分離状態となった。そこへ、15%塩化カルシウム水溶液1.3 g（0.10部）を加え、ポリマー凝集粒子と軟凝聚状ポリマー成分の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液40 g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

## 【0082】

(参考例)

実施例1と同様に、乳化重合ラテックスA（体積平均粒子径0.175 μm、ポリマー固体分濃度40%、ポリマー軟化温度40℃）を得た。

## 【0083】

2 Lのセパラブルフラスコに、乳化重合ラテックスA 200 g（ポリマー固体分100部）を取り、脱イオン水800 gを加え、5℃に調整した（ポリマー固体分濃度8%）。そこへ、攪拌下で15%塩化カルシウム水溶液32 g（6.0部）を加え、ポリマー凝集粒子の水懸濁液を得た。ポリマー凝集粒子間の融着を防止するため、5%パルミチン酸カリウム水溶液16 g（1.0部）を加えた後、80℃に加熱して熱処理操作を実施した。

## 【0084】

表1には、乳化重合ラテックスA～Dのポリマー軟化温度T<sub>m</sub>の測定結果を示した。乳化重合ラテックスAのポリマー軟化温度T<sub>m</sub>は40℃、乳化重合ラテックスBおよびCのポリマー軟化温度T<sub>m</sub>は70℃、乳化重合ラテックスDのポリマー軟化温度T<sub>m</sub>は75℃であった。

## 【0085】

【表1】

【表1】

熱処理温度 ℃	ラテックスA	ラテックスB	ラテックスC	ラテックスD
20	51.2	60.9	60.0	62.0
25	51.2			
30	50.7			
35	49.4			
40	45.7	61.8	58.4	61.8
45	43.2	61.5	59.5	61.2
50	41.4	62.0	58.6	60.4
55	38.2	61.0	57.5	61.0
60	36.9	58.8	58.6	61.4
65	35.1	57.9	57.5	60.1
70	33.9	40.3	36.5	59.1
75	33.2	39.8	37.5	56.5
80	32.5	39.6	35.4	46.5
85		40.2	36.5	45.5
90		40.5	36.5	44.4
95		40.1	37.5	44.6
99		40.3	37.8	44.8
ポリマー軟化温度T <sub>m</sub> ℃	40	70	70	75

## 【0086】

表2には、実施例1～16、比較例1～4、および参考例の乳化重合ラテックス種、ポリマー軟化温度T<sub>m</sub>、ラテックス粒子径、凝集時の固形分濃度、凝集時の温度、ポリエチレンオキシド粘度平均分子量、ポリエチレンオキシド使用部数、凝固剤種、および凝固剤使用部数をそれぞれ示した。

## 【0087】

【表2】

[表2]	乳化重合ラテックス種	ポリマー軟化温度T <sub>m</sub> ℃	LTX粒子径μm	固形分濃度%	凝集温度℃	ポリエチレンオキシド分子量万	ポリエチレンオキシド部	凝固剤種	凝固剤部数
実施例1	A	40	0. 175	20	40	170～220	0. 2	硫酸ナトリウム／塩化カルシウム	0. 75／0. 75
実施例2	A	40	0. 175	10	40	170～220	0. 2	同上	同上
実施例3	A	40	0. 175	30	40	170～220	0. 2	同上	同上
実施例4	A	40	0. 175	35	40	170～220	0. 2	同上	同上
実施例5	A	40	0. 175	20	25	170～220	0. 2	同上	同上
実施例6	A	40	0. 175	20	55	170～220	0. 2	同上	同上
実施例7	A	40	0. 175	31	40	60～110	0. 3	同上	同上
実施例8	A	40	0. 175	20	40	430～480	0. 05	同上	同上
実施例9	A	40	0. 175	20	40	600～800	0. 05	同上	同上
実施例10	A	40	0. 175	20	40	170～220	3. 0	同上	3. 0
実施例11	A	40	0. 175	20	40	170～220	0. 2	塩化カルシウム	0. 75
実施例12	A	40	0. 175	20	40	170～220	0. 2	同上	0. 3
実施例13	A	40	0. 175	20	40	170～220	0. 2	同上	1. 0
実施例14	B	75	0. 138	16	75	170～220	0. 2	同上	0. 75
実施例15	C	75	0. 072	16	75	170～220	0. 2	同上	0. 75
実施例16	D	80	0. 250	20	80	170～220	0. 1	同上	同上
比較例1	A	40	0. 175	20	20	170～220	0. 2	同上	同上
比較例2	A	40	0. 175	20	60	170～220	0. 2	同上	同上
比較例3	A	40	0. 175	20	40	170～220	0. 025	塩化カルシウム	1. 5
比較例4	A	40	0. 175	20	40	170～220	0. 2	同上	0. 1
参考例	A	40	0. 175	8	5	—	—	同上	6. 0

## 【0088】

表3には、実施例1～16、比較例1～4および参考例で得られた乳化重合ポリマー凝集粒子の、含水率、体積平均粒子径、16メッシュ篩上に残った粗粒量%、および体積平均粒子径50μm未満の微粉量%を示した。

【0089】  
【表3】

【表3】

	乳化重合ラテックス クス種	含水率 %	凝集粒子平均粒子径 $\mu\text{m}$	粗粒量 %	微粉量 %
実施例1	A	28.3	197	0.5	2.8
実施例2	A	34.2	202	0.1	1.2
実施例3	A	24.0	272	7.8	4.2
実施例4	A	22.1	268	8.3	5.7
実施例5	A	27.9	154	0.1	3.9
実施例6	A	32.1	287	6.2	0
実施例7	A	30.6	255	10.9	3.8
実施例8	A	31.9	150	0.6	5.0
実施例9	A	28.7	172	0.1	6.2
実施例10	A	29.6	201	0.7	3.8
実施例11	A	27.6	231	0.1	2.6
実施例12	A	28.6	186	0.1	3.1
実施例13	A	26.2	176	0.4	1.1
実施例14	B	28.2	219	2.9	3.3
実施例15	C	29.8	164	2.7	2.9
実施例16	D	36.0	278	0.5	0.9
比較例1	A	46.0	12	0	99.9
比較例2	A	37.2	407	29.1	0.1
比較例3	A	34.2	350	8.2	11.7
比較例4	A	3週困難	-	-	-
参考例	A	45.5	221	18.9	10.8

## 【0090】

以上の結果より、本発明の乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法では、従来の塩析・凝析等による造粒方法に比べ、(イ) 粒子径が  $50\mu\text{m}$ 未満の微粉量が少なく、(ロ) 低含水率で乾燥時のエネルギー消費量が小さな凝集粒子となっており、(ハ) ポリマー軟化温度近傍(重合温度近傍)での造粒操作が可能であるためエネルギー効率が良好であり、(ニ) 固形分濃度10重量%以上での処理が可能であるため排水処理の負荷を軽減できることがわかる。

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 従来の塩析等による乳化重合ラテックスの造粒操作に比べ、微粉量が少なく、低含水率で乾燥時のエネルギー消費量が小さく、ポリマー軟化温度近傍（重合温度近傍）での造粒操作が可能でエネルギー効率が良好であり、排水処理の負荷を軽減できる、新規の造粒方法を提案することを課題とする。

【解決手段】 乳化重合ラテックス（ポリマー固形分100重量部）を、（A）ポリマー軟化温度（T<sub>m</sub>）に対しT<sub>m</sub>±15°Cの範囲内となるように温度調整し、（B）攪拌下にポリエチレンオキシドを0.03～3.0重量部加えた後、（C）0～1.5重量部の凝固剤を加えてポリマー成分と水の相分離状態を形成させ、（D）さらに0.2～1.0重量部の凝固剤を加え体積平均粒子径が50～500μmのポリマー凝集粒子の水懸濁液を形成し、（E）懸濁液の温度をT<sub>m</sub>以上に調整することを特徴とする、乳化重合ラテックス凝集粒子の製造方法。

【選択図】なし

特願 2004-063707

## 出願人履歴情報

識別番号 [00000941]

1. 変更年月日 1990年 8月 27日

[変更理由] 新規登録

住 所 大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号  
氏 名 鐘淵化学工業株式会社

2. 変更年月日 2004年 9月 1日

[変更理由] 名称変更

住 所 大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号  
氏 名 株式会社カネカ